

# WASSERSPEICHER CF TANK+

Der ressourcenschonende Wasserspeicher



## PRODUKTINFO

Der Wasserspeicher CF TANK+ fängt das Regenwasser zuverlässig auf und speichert es bis zur weiteren Nutzung – z.B. der Wässerung des Gartens – ein. Der Anwender spart wertvolles Trinkwasser aus dem Netz und schont die knappe Ressource Wasser. Der Tank ist in einer ansprechend designten, wetterfesten Box integriert, wird oberirdisch installiert und stellt eine praktische Alternative zur Zisterne dar.

- Großer Wassertank mit 1,35 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen: schnell und leicht zugänglich über den integrierten Wasserhahn.
- Wasser im Tank geschützt vor UV-Strahlung und Insekten, wie z.B. Stechmücken; dadurch weniger Keime und Algenbildung.
- Alu-Verkleidung: wetterfest, optisch ansprechend, wertig und stabil.
- Do-it-yourself: Das Produkt (Box und Wasserspeicher) wird als Selbstbausatz geliefert – Aufbau durch 2 Personen in ca. 3-4 Stunden
- Lieferung inkl.: Tank, Pumpe, Schläuche und Anschlüsse, Installationsmaterial für Anschluss an das Fallrohr der Dachrinne

Fassungsvermögen	Maße (L x B x H) in m	Leergewicht (kg)	Art.-Nr.	€ exkl. MwSt.	€ inkl. MwSt.
<b>1,35 m<sup>3</sup></b>	2,00 x 1,08 x 1,10 m	ca. 150 kg	<b>CFTANK+ C</b>	<b>2.940,34</b>	<b>3.499,00</b>

## INFORMATION

### Nachhaltig handeln – mit den Produkten der CF Group:

Wir arbeiten seit vielen Jahren daran, unsere Produkte nachhaltiger und weniger CO<sub>2</sub>-intensiv zu gestalten ... und gleichzeitig qualitativ hochwertige und anwenderfreundliche Lösungen anzubieten.

Wir unterteilen diese Produkte in 3 Level, abhängig vom Grad der Einsparung von Ressourcen:

**LEVEL 1:** Ressourcen sparen – Energie, Strom & Wasser

**LEVEL 2:** Ressourcen Autarkie – kein Bezug von Strom oder Wasser vom Netz

**LEVEL 3:** Ressourcen Generierung

**Beim CF Tank+ handelt es sich um ein Level 2 Produkt.**

## INFORMATION

Lieferung CFTANK+ ab Werk, zzgl. Frachtkosten. Bitte fragen Sie uns an.

