



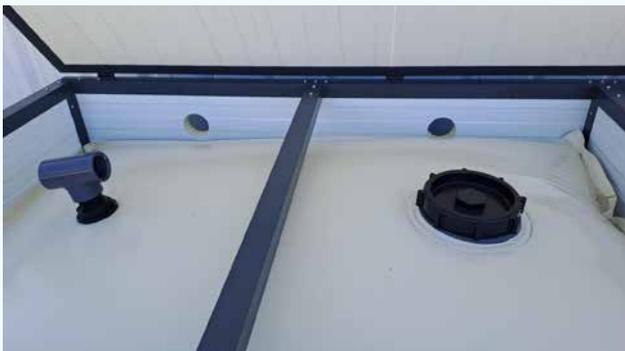
# CF TANK+

Der ressourcenschonende Wasserspeicher

# WASSERSPEICHER CF TANK+

Der Wasserspeicher CF TANK+ fängt das Regenwasser zuverlässig auf und speichert es bis zur weiteren Nutzung – z.B. der Bewässerung des Gartens – ein. Der Anwender spart wertvolles Trinkwasser aus dem Netz und schont die knappe Ressource Wasser.

Der Tank ist in einer ansprechend designten, wetterfesten Box integriert, wird oberirdisch installiert und stellt eine praktische Alternative zur Zisterne dar.



## + Produktvorteile:

- **Großer Wassertank mit 1,35 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen:** schnell und leicht zugänglich über den integrierten Auslasshahn.
- **Wasser im Tank geschützt** vor UV-Strahlung und Insekten, wie z.B. Stechmücken; dadurch weniger Keime und Algenbildung.
- **Alu-Verkleidung:** wetterfest, optisch ansprechend, wertig und stabil.
- **Do-it-yourself:** Installation vor Ort ohne Fachmann durch 2 Personen in ca. 3-4 Stunden möglich.

### TECHNISCHE DATEN

Maße (L x B x H)	2,00 x 1,08 x 1,10 m
Gewicht	ca. 150 kg
Fassungsvermögen	1,35 m <sup>3</sup>
Lieferung inkl.	Regenrinnenanschluss mit integriertem Sieb und Winterbetriebs-Funktion, Bodenplatten aus PE-Recycling-Material

### Nachhaltig handeln – mit den Produkten der CF Group:

Wir arbeiten seit vielen Jahren daran, unsere Produkte nachhaltiger und weniger CO<sub>2</sub>-intensiv zu gestalten ... und gleichzeitig qualitativ hochwertige und anwenderfreundliche Lösungen anzubieten.

Wir unterteilen diese Produkte in 3 Level, abhängig vom Grad der Einsparung von Ressourcen:

**LEVEL 1:** Ressourcen sparen – Energie, Strom & Wasser

**LEVEL 2:** Ressourcen Autarkie – kein Bezug von Strom oder Wasser vom Netz

**LEVEL 3:** Ressourcen Generierung

**Beim CF Tank+ handelt es sich um ein Level 2 Produkt.**

a brand by



RCS 303355671 Rennes.  
CF is a registered trademark of CF Group.



WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE BEI IHREM FACHHÄNDLER:

